SCAE®
ECO-green solving attitude

MANUALE OPERATIVO

ZEUS®
easypress

La Pressa a Coclea di SCAE per la disidratazione/ispessimento dei fanghi biologici è estremamente semplice ed intuitiva da utilizzare grazie ad un pratico display di controllo "touch" che rappresenta visivamente tutti i comandi necessari a manovrare l'intero impianto.
I responsabili SCAE sono a completa disposizione per tutte le necessità del caso.

262 ÷ 808

SCAE s.r.l.
Assistenza Diretta
WhatsApp
366 6881454

Doc. Manuale ZEUS
Rev. 00 del 08/09/2022
Copyright

Procedura di messa in servizio della pressa:

1) Dare tensione al quadro elettrico ed attendere qualche minuto il caricamento del programma;
2) Quando lampeggia, premere il pulsante blu "RESET EMERGENZE";
3) Sul touch cliccare sull'icona "SCHERMATA ALLARMI" (vedi pt. 13 pag. 2), si aprirà un'altra pagina in cui vengono elencati una serie di allarmi (allarmi sempre presenti quando si da tensione al quadro elettrico) e nella quale verranno elencati anche i futuri allarmi; in questa schermata cliccare una volta sulla scritta bianca con sfondo azzurro "ACK ALL", fatto ciò la lista di allarmi scompare (**vedi figura 4 a pagina 4**).
4) Per il ciclo AUTOMATICO, girare la chiave del selettore su "AUTO";
5) Impostare i parametri desiderati di: velocità pompa fango e poli, velocità agitatore e velocità pressa. Per fare ciò cliccare sulle barre verdi in cui vengono rappresentati gli "rmp set" e scrivere la velocità che si intende impostare (il campo di scala è da 0, inteso come 0hz, e 1500, inteso come 50hz);
6) Premere il pulsante bianco "MARCIA AUTOMATICO";
7) Attendere qualche minuto il completamento del "ciclo iniziale pre-lavoro" in cui la pressa ruota in avanti e indietro con il lavaggio attivo;
8) Quando il pulsante verde "START-STOP POMPE" lampeggia, premere il pulsante. Con questo tasto si possono mettere in stand-by e successivamente far ripartire le pompe di alimentazione durante il ciclo automatico.

Procedura di messa a riposo della pressa:

Premere il pulsante nero "ARRESTO AUTOMATICO", la pressa comincerà il ciclo di svuotamento dalla durata impostabile; durante questo ciclo le pompe di alimentazione e l'agitatore si fermano, rimangono attivi la pressa ed il lavaggio. Quando il ciclo termina, tutte le utenze si fermano e l'impianto è pronto per un nuovo ciclo automatico (si riparte dal punto 5).

figura 1

SCHERMATE HMI DEL QUADRO ELETTRICO

SCHERMATA PRINCIPALE

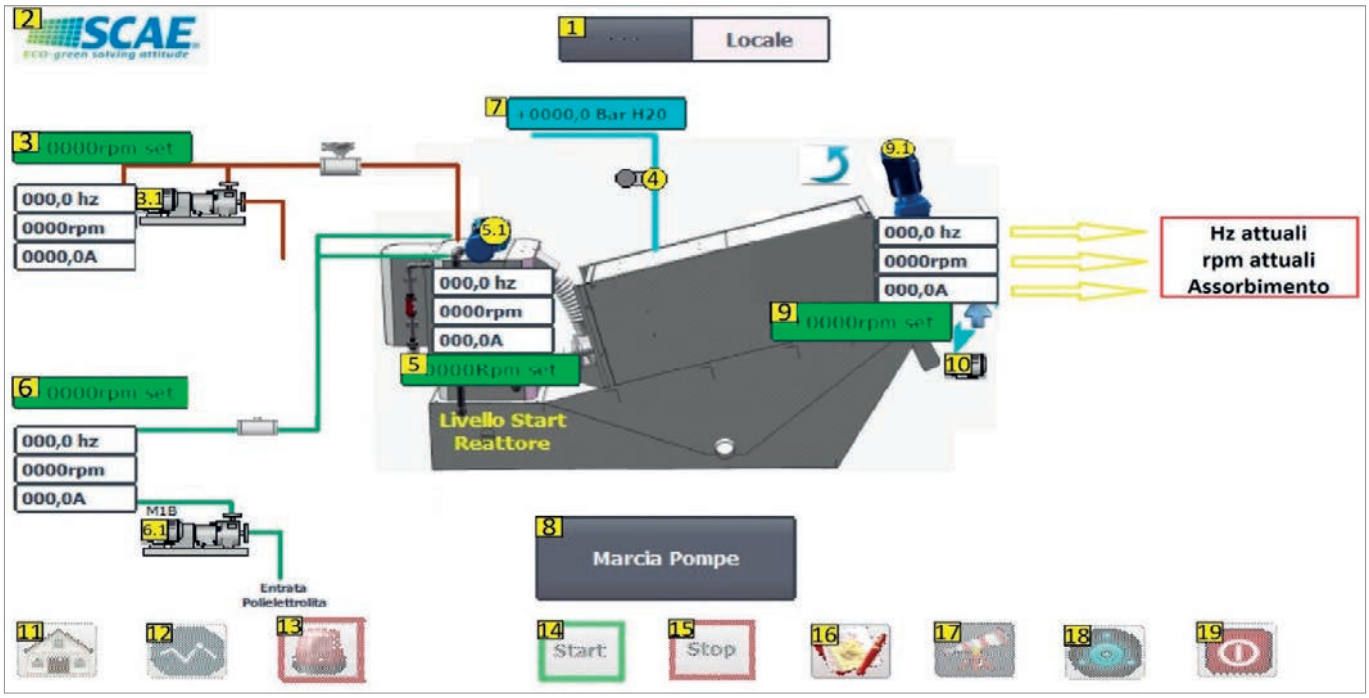
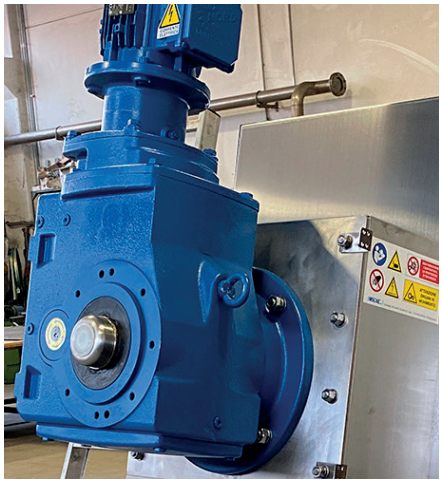


figura 2

Funzioni schermata principale:

Nella schermata principale c'è la possibilità di manovrare l'intero impianto di disidratazione, inteso come pompe di alimentazione, pressa a dischi, eventuali coclee di trasporto, elettrovalvole/valv. Pneumatiche ecc.

Da qui si ha anche accesso a tutte le altre pagine, quindi pagina allarmi, pagina grafici, pagina impostazioni ecc (queste pagine verranno descritte dettagliatamente nelle pagine a seguire).



Comandi disponibili sulla schermata principale:

1 Possibilità di scegliere se comandare la macchina in **locale** e quindi dal suo quadro elettrico, oppure da **remoto** quindi da un quadro di supervisione;

2 Premendo il logo Scae si aprirà la seguente pagina:

figura 3

3 Impostare la velocità della pompa fanghi (da 0 rpm a 1500 rpm, equivalenti a 0 Hz e 50 Hz);

3.1 Premere per aprire casella dei comandi manuali della pompa; per utilizzare la pompa in manuale (**cosi come qualsiasi altra utenza**), girare il selettore meccanico su "MAN";

4 Elettrovalvola – E.V. - del lavaggio esterno della pressa a dischi; se il bollino è di colore verde la E.V. è aperta e quindi il lavaggio è attivo, se il bollino è grigio la valvola è chiusa. Premendo sul pallino si può comandare la E.V. in manuale;

5 Impostare la velocità di rotazione dell'agitatore del cilindro reattore verticale – CRV - (da 0 rpm a 1500 rpm, equivalenti a 0 Hz e 50 Hz);

5.1 Premere per aprire casella dei comandi manuali dell'agitatore;

6 Impostare la velocità della pompa del poli in soluzione (da 0 rpm a 1500 rpm, equivalenti a 0 Hz e 50 Hz);

6.1 Premere per aprire casella dei comandi manuali della pompa;

7 Indicatore della pressione dell'acqua dedicata al lavaggio esterno della pressa, se presente strumento di misura;

8 Premere per fare partire e fermare le pompe durante il ciclo automatico (stessa funzione del tasto verde "START-STOP POMPE"; vedi pt. 8 pag. 1);

9 Impostare la velocità di rotazione della pressa a dischi (da 0 rpm A 1500 rpm, equivalenti a 0 Hz e 50 Hz);

9.1 Premere per aprire casella dei comandi manuali della pressa; in manuale oltre alla rotazione in avanti (tasto FW), si può far girare la pressa all'indietro tenendo premuto il tasto RW che compare sulla casella;

10 Coclea di trasporto fanghi. Nel caso fosse presente, la coclea in ciclo automatico parte e si ferma insieme alla pressa a dischi. Premendo su di essa, si apre la casella per i comandi manuali della coclea;

11 È il tasto per raggiungere la SCHERMATA PRINCIPALE;

12 È il tasto per raggiungere la SCHERMATA GRAFICI;

13 È il tasto per raggiungere la seguente pagina "SCHERMATA ALLARMI":

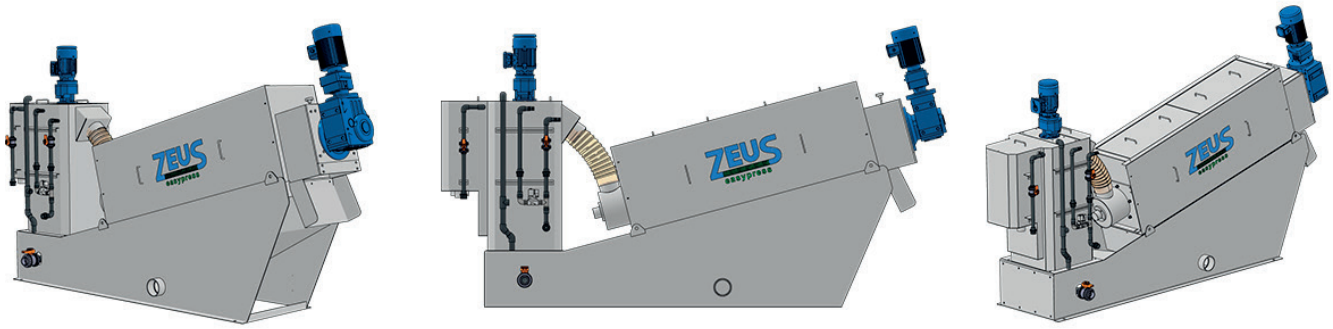
figura 4

14 e 15 Sono l'equivalente dei tasti fisici di "MARCIA AUTOMATICO" e "ARRESTO AUTOMATICO";

16 OPTIONAL PRESSA ZEUS VERSIONE 4.0 – Apre la pagina relativa alle "ricette" di processo;

17 È il tasto per raggiungere la pagina la pagina LISTA INGRESSI relativa a tutti gli input del PLC;

18 È il tasto per raggiungere la SCHERMATA IMPOSTAZIONI; per entrare in questa pagina viene richiesta una **password**, essa è la seguente: **1234**.

In questa pagina si possono modificare vari parametri relativi alle utenze presenti tra cui i lavaggi e i tempi di pre-lavoro e svuotamento pressa.
Questi parametri vengono stabiliti dal tecnico che effettua l'avviamento dell'impianto e, prima di andare a modificarli, è bene consultarsi con esso.

19 Spegne il programma e permette l'ingresso nei setup del pannello. Si raccomanda di non entrare salvo accordi con un tecnico.