

ZEUS[®]

hybrid

La pressa a dischi **ZEUS** offre un'eccellente soluzione sia per l'ispessimento dei fanghi che per la disidratazione meccanica negli impianti di depurazione sia civili che industriali. La stessa viene anche applicata con successo in svariati processi industriali che richiedono una separazione solido-liquida tramite flocculazione.

I bassi costi di esercizio e di manutenzione e la forma compatta, sono stati gli obiettivi di questa serie di macchine. È possibile ottenere un ispessimento dei fanghi fino al 10% DS o una disidratazione dei fanghi fino al 30%±5% DS, questo in funzione delle caratteristiche chimico, fisiche e biologiche del fango da trattare in ogni singolo impianto.

402 ÷ 808



UNITÀ DI DISIDRATAZIONE E/O ISPESSIMENTO DEI FANGHI BIOLOGICI

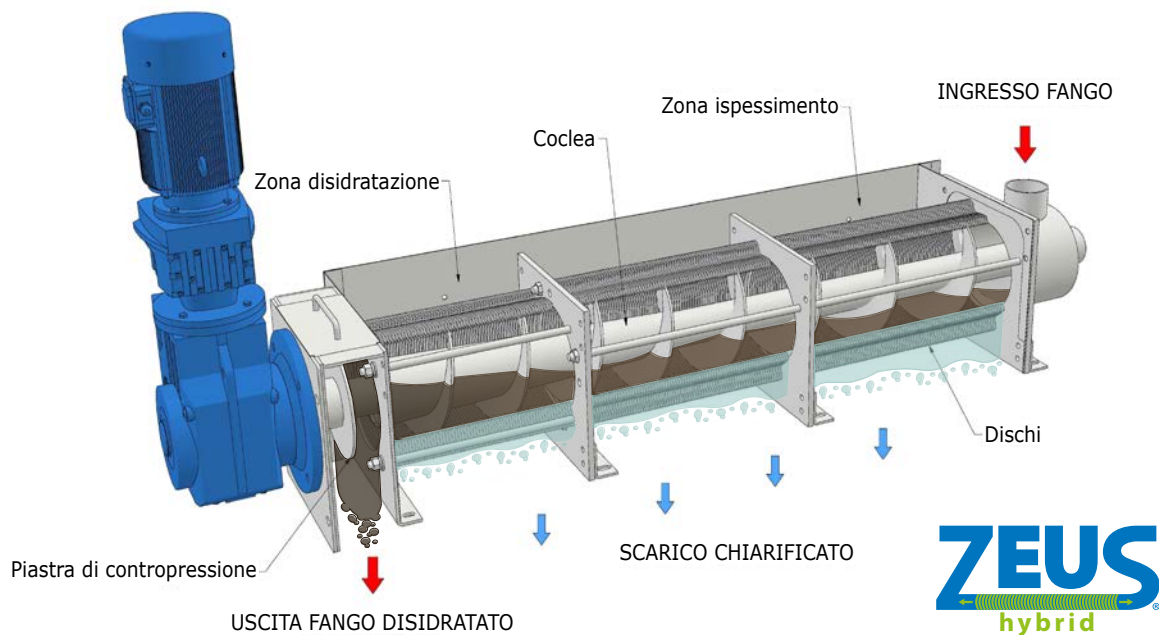
La pressa a dischi **ZEUS** viene corredata di tutte le apparecchiature a completamento della sezione di disidratazione e/o ispessimento quali le elettropompe monovite di alimentazione del fango e del dosaggio di polielettrolita, la stazione di preparazione della soluzione del polielettrolita, i misuratori di portata fango e polielettrolita ed eventuali coclee di trasporto del fango disidratato. Ne esce un package completo monoblocco di trattamento.



Descrizione

La parte principale della **ZEUS** è formata, in funzione del modello, da una o più coclee a vite con albero, il quale scorre all'interno di una sorta di condotto realizzato da un'alternanza di dischi fissi e dischi mobili. I dischi sono interamente realizzati in Acciaio Inox AISI 304 o 316L.

Il fango, dopo il condizionamento nell'apposita vasca di flocculazione, entra dalla/e bocca/bocche di carico posizionata nella parte iniziale di ogni singola coclea di pressatura, viene trasportato dal movimento a spirale della coclea e poi, a seguito dell'avanzamento, progressivamente disidratato e compattato. L'acqua viene separata dal fango attraverso lo spazio che si crea tra i dischi mobili; il movimento relativo tra i dischi favorisce la continua autopulizia degli spazi tra gli stessi e previene l'intasamento ed il blocco della macchina. Grazie a questo sistema, la macchina necessita di una quantità di acqua di lavaggio inferiore alle altre tipologie di apparecchiature dedicate alla disidratazione dei fanghi.



Vantaggi

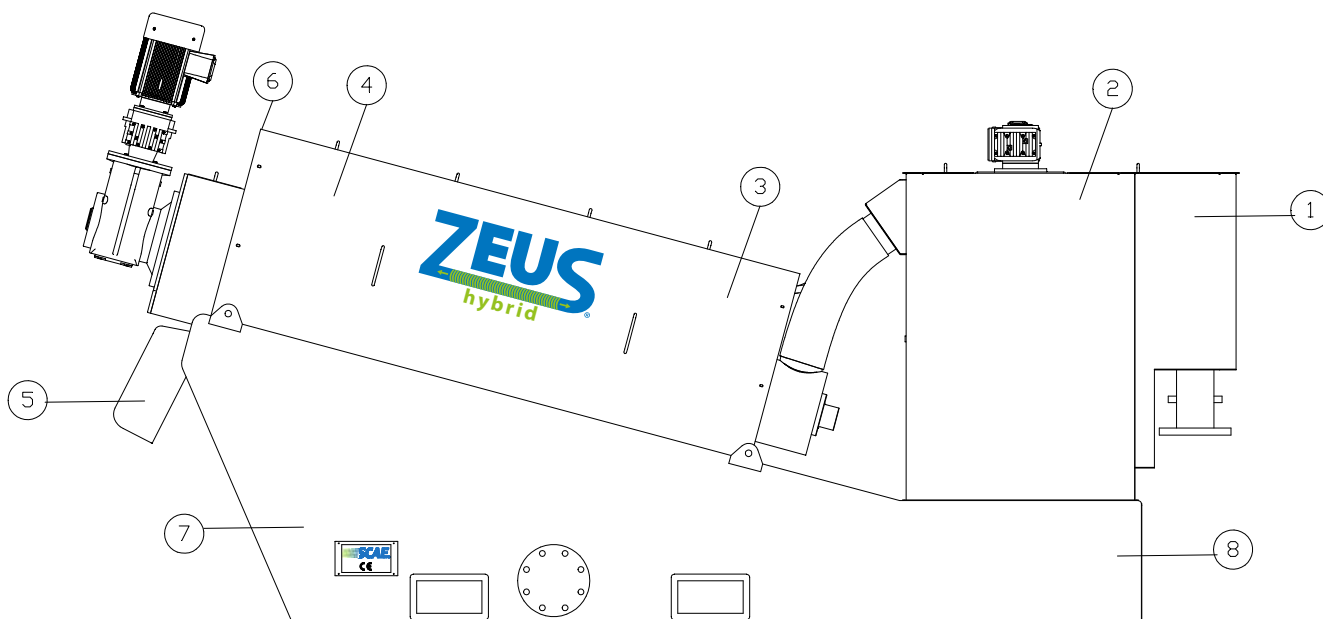
- Autopulente, necessita di ridottissime quantità di acqua di lavaggio
- Forma compatta e dimensioni di ingombro ridotte;
- Funzionamento continuo ed automatico 24/24 ore con minima richiesta di presenza operatore
- Ridotta e semplice manutenzione e pulizia
- Assenza di rotori che richiedono una manutenzione periodica
- Basse potenze impegnate e ridotto consumo energetico rispetto ad altri sistemi tradizionali
- Alta affidabilità e durata nel tempo

Applicazioni

La **pressa multidisco a coclea** è idonea alla concentrazione e disidratazione dei fanghi prodotti negli impianti di trattamento delle acque reflue di molte attività urbane ed industriali quali:

- acque reflue fognarie urbane;
- industria alimentare e bevande;
- industria casearia;
- macelli e lavorazione carni;
- industria tessile e lavanderie;
- industria della cellulosa e della carta;
- industria chimica e farmaceutica;
- industria del petrolio ed idrocarburi;
- lavorazione pelli e pellame;
- allevamento animali;
- impianti biogas da matrici agricole e scarti industriali;
- industria mineraria e metallurgica.





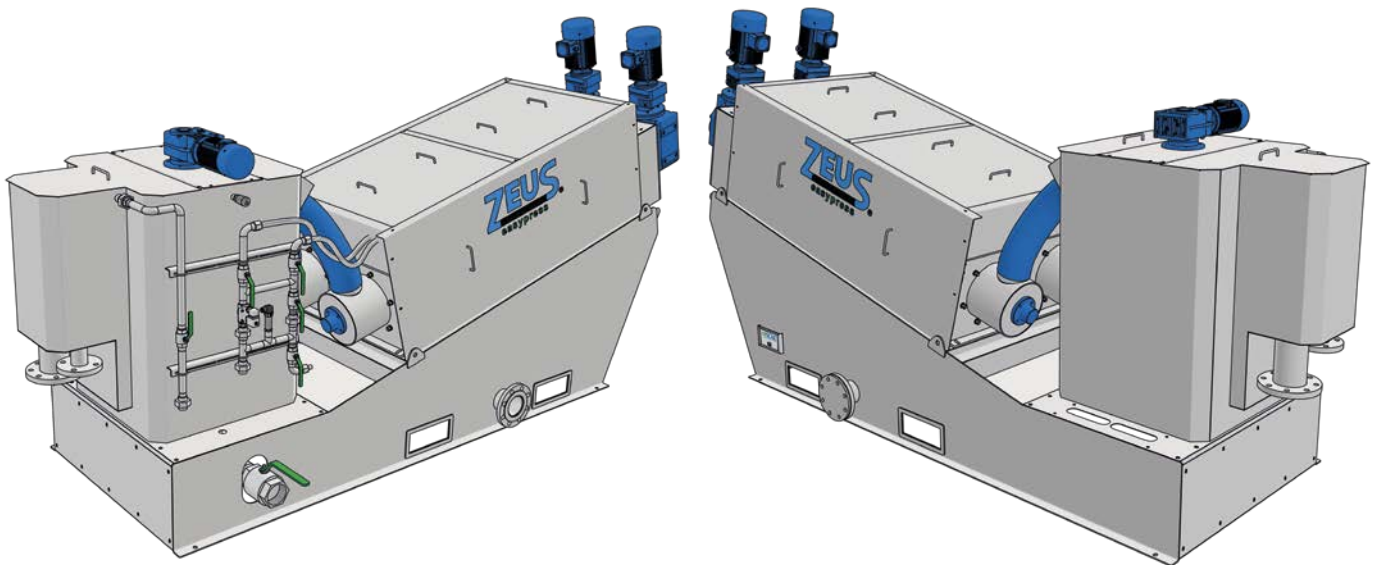
Composizione

1. Vasca pre-alimentazione e troppo pieno
2. Vasca di flocculazione con dosaggio di polielettrolita
3. Zona di sgrondo ed ispessimento
4. Zona di compressione e disidratazione
5. Scivolo di scarico fanghi disidratati
6. Cofanatura esterna della/e coclea/e
7. Struttura di sostegno pressa e cassa raccolta acqua di drenaggio
8. Struttura di sostegno unità di flocculazione
9. Quadro Elettrico di Comando (fornito a parte - non installato a bordo macchina)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Serie	Modello	Diametro nominale coclee e quantità	Dimensioni (mm)			Peso (kg)		Portata acqua lavaggio (lt/h) a 2 bar	Potenza totale installata (kW)
			Lunghezza	Larghezza	Altezza	A vuoto	In esercizio		
SMALL	ZEUS 402	200×1	2465	585	1535	400	650	50	0,55
600	ZEUS 602	300×1	3330	725	1890	860	1250	50	1,3
	ZEUS 604	300×2	3530	1115	1875	1300	1900	100	2,05
700	ZEUS 704	350×2	3920	1375	2180	3100	4700	140	2,95
	ZEUS 706	350×3	4120	1915	2180	3920	5430	210	4,4
	ZEUS 708	350×4	4685	2755	2180	5700	7710	280	5,5
800	ZEUS 804	400×2	3920	1375	2180	3300	4900	160	3,75
	ZEUS 806	400×3	4120	1915	2180	4350	6750	240	5,6
	ZEUS 808	400×4	4685	2755	2180	6100	8960	320	7,5

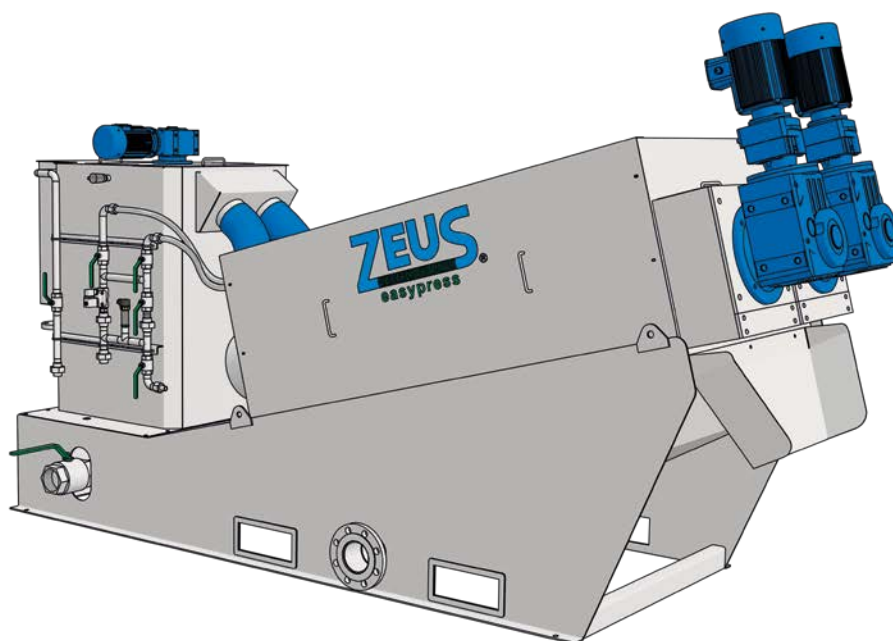


POTENZIALITÀ E PORTATE

Serie	Modello	Diametro nominale coclee e quantità	Carico solido processabile			
			Range di concentrazione	20.000 mg/L 2%	30.000 mg/L 3%	40.000 mg/L 4%
SMALL	ZEUS 402	200×1	8≈20 kg/h	≈ 0.75 mc/h	≈ 0.6 mc/h	≈ 0.5 mc/h
600	ZEUS 602	300×1	20≈60 kg/h	≈ 2.5 mc/h	≈ 2 mc/h	≈ 1.5 mc/h
	ZEUS 604	300×2	40≈120 kg/h	≈ 5 mc/h	≈ 4 mc/h	≈ 3 mc/h
700	ZEUS 704	350×2	80≈240 kg/h	≈ 10 mc/h	≈ 8 mc/h	≈ 6 mc/h
	ZEUS 706	350×3	120≈360 kg/h	≈ 15 mc/h	≈ 12 mc/h	≈ 9 mc/h
	ZEUS 708	350×4	160≈480 kg/h	≈ 20 mc/h	≈ 16 mc/h	≈ 13 mc/h
800	ZEUS 804	400×2	135≈320 kg/h	≈ 13 mc/h	≈ 10 mc/h	≈ 8 mc/h
	ZEUS 806	400×3	200≈480 kg/h	≈ 19.5 mc/h	≈ 15 mc/h	≈ 12 mc/h
	ZEUS 808	400×4	266≈640 kg/h	≈ 26 mc/h	≈ 20 mc/h	≈ 16 mc/h

Note:

- Le portate sopra calcolate sono indicative in quanto possono variare in funzione delle caratteristiche del fango;
- Non c'è un limite preciso di concentrazione massima in ingresso fino a quando il fango risulta fluido e pompabile;
- Dati indicativi non vincolanti, da verificare con il nostro ufficio tecnico per ogni applicazione specifica di processo.



CONTROLLO REMOTO (OPZIONALE)

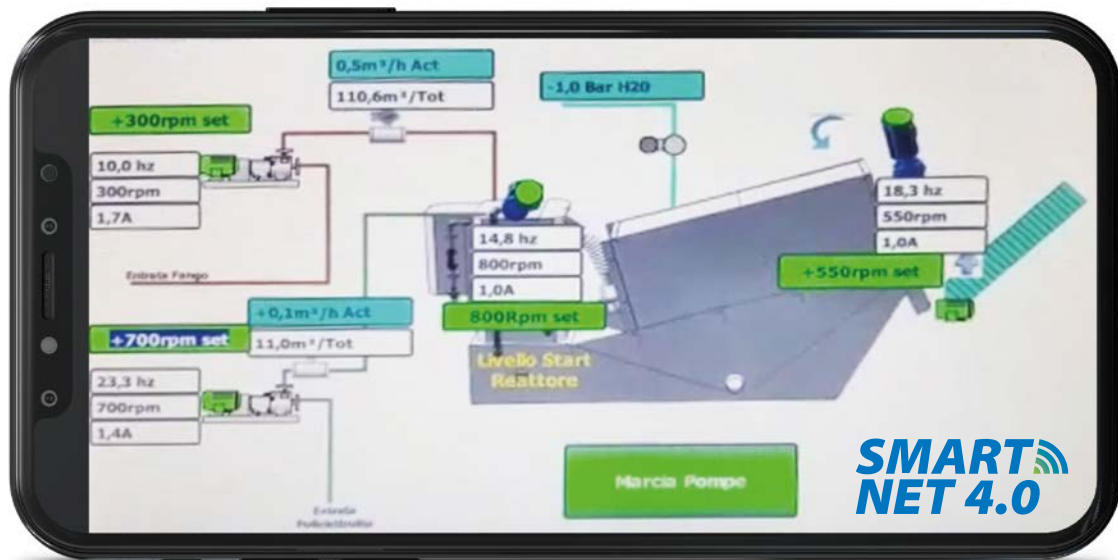
SCAE Smart Net 4.0

Il Sistema di Telecontrollo Smart Net 4.0 è stato appositamente sviluppato da SCAE per fruire delle agevolazioni di legge dell'industria 4.0. Con questo servizio la funzionalità meccanica ed elettrica della Pressa a Dischi viene monitorata 24 h su 24, 7 giorni su 7.

Il cliente può verificare ovunque e in qualsiasi momento il corretto funzionamento del macchinario, può ricevere in tempo reale le notifiche di manutenzione e quelle di eventuali anomalie. Inoltre, grazie al Telecontrollo, il Service SCAE può effettuare diagnosi preventive da remoto, può fornire assistenza telefonica in tempi rapidi con maggior grado di efficacia oltre che proporre ottimizzazioni di processo a vantaggio del cliente.

Il Telecontrollo è garanzia di durata della vita utile della pressa, di risparmio sui costi di manutenzione e di diminuzione dei fermi macchina.

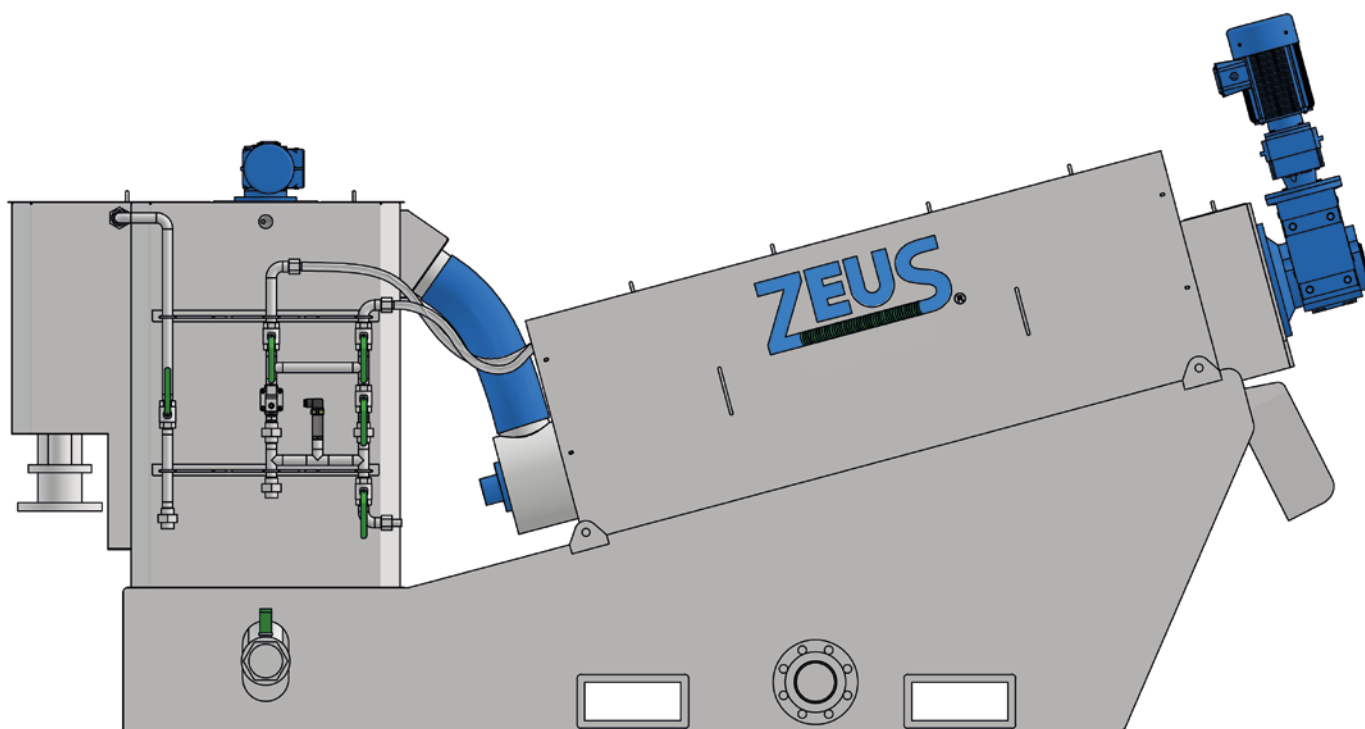
Applicazione



Vantaggi

1. Visualizzazione da remoto dei parametri di funzionamento.
2. Ottimizzazione delle sostituzioni preventive dei componenti, eseguite solo quando strettamente necessarie.
3. Possibilità di diagnosticare (ed in molti casi risolvere) problemi da remoto con il Service SCAE, senza la necessità di intervento diretto sul campo.
4. Notifiche di manutenzione e di eventuali anomalie tramite e-mail e/o tramite App.
5. Possibilità di archiviare i dati di funzionamento e i parametri di configurazione della pressa a dischi.





SCAE si riserva il diritto di includere disegni aggiornati o modifiche ai materiali indicati senza alcun preavviso o obbligo.

Caratteristiche di progettazione, materiali costruttivi e dati dimensionali sono riportati solo a titolo "informativo" e su richiesta potranno essere eventualmente ratificati in forma scritta da SCAE.

Si prega di contattare gli agenti di zona per conoscere la disponibilità del prodotto.

Per ulteriori informazioni visitate il sito scae.eco

402 ÷ 808

